



HAMMERWERK ERFT



SCHMIEDETECHNIK
FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE



GEMEINSAM SCHMIEDEN WIR AN IHREM ERFOLG

“Mit Mut und Optimismus haben wir uns seit der Gründung 1950 zu einem erfolgreichen und leistungsfähigen Unternehmen entwickelt. Werte wie Vertrauen und Zuverlässigkeit sind für uns unersetzlich und der Grundstein unserer langjährigen und erfolgreichen Unternehmensgeschichte. Damals wie heute ist es unser persönliches Anliegen, den Erwartungen unserer Kundschaft jederzeit gerecht zu werden. Auch in Zukunft werden wir uns dem Wandel der Zeit stellen und gemäß unserer Philosophie ehrlich und partnerschaftlich handeln.

Wir investieren kontinuierlich in Ausrüstung, maschinelle Anlagen, Logistik, Prozesse und Personal, um unseren Standort in Bad Münstereifel als eine Produktionsstätte der technischen und organisatorischen Spitzenklasse auszubauen.

Ich bin davon überzeugt, dass eine stetige Weiterentwicklung unseres Unternehmens nur möglich ist, wenn wir uns an transparente, nachvollziehbare und überprüfbare Regeln halten. Denn der Erfolg unserer Kundschaft ist auch unser Erfolg und wird durch die seit Generationen gelebte Professionalität und das Engagement unserer Mitarbeitenden ermöglicht. Zusammenarbeit auf Augenhöhe macht uns zum verlässlichen und nachhaltigen Partner von heute und morgen.”

MARC SCHMITZ
GESCHÄFTSFÜHRER

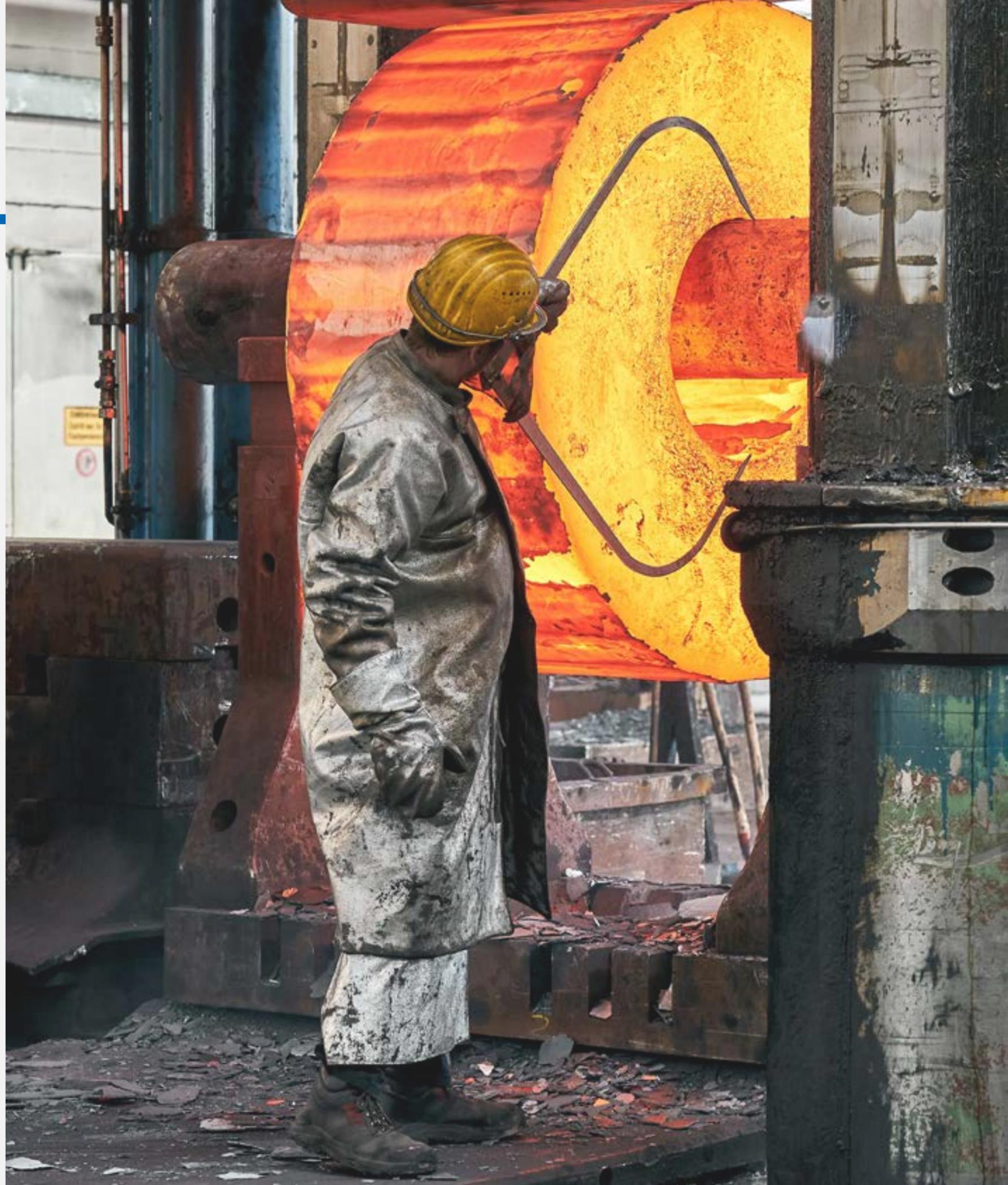


PRODUKTE NACH BEDARF

Wir zeichnen uns dadurch aus, die Wünsche und Anforderungen unserer Kundschaft zu kennen und sie mit unseren jahrzehntelangen Erfahrungen zu unterstützen.

Lösungsorientierte Herausforderungen zu meistern ist eine der vielen Tragsäulen des Qualitätssiegels HWE, um ein leistungs- und kostenoptimiertes Produkt anzubieten.

Mit Hilfe unserer flexiblen Fertigungsmöglichkeiten und unserer fortschrittlichen, computerunterstützten Produktionsplanung sind wir in der Lage, Sonderwünsche auch in Bezug auf Liefertermine oder Ausführung jederzeit zu erfüllen.



GESCHÄFTSFELDER

Unsere Produkte finden überall dort Anwendung, wo höchste technische Anforderungen gestellt werden. Hammerwerk Erft liefert in alle Erdteile mit steigenden Exportanteilen - schwerpunktmäßig an unsere westeuropäischen Nachbarn. Als flexibles, mittelständisches Privatunternehmen stellen wir uns auf die Sonderwünsche unserer Kundschaft im Rahmen unserer technischen Möglichkeiten gerne ein.



GETRIEBEBAU



SCHIFFSBAU



MASCHINENBAU



ENERGIE



ARMATURENBAU



WINDKRAFT



Wir sind Teil der Energiewende

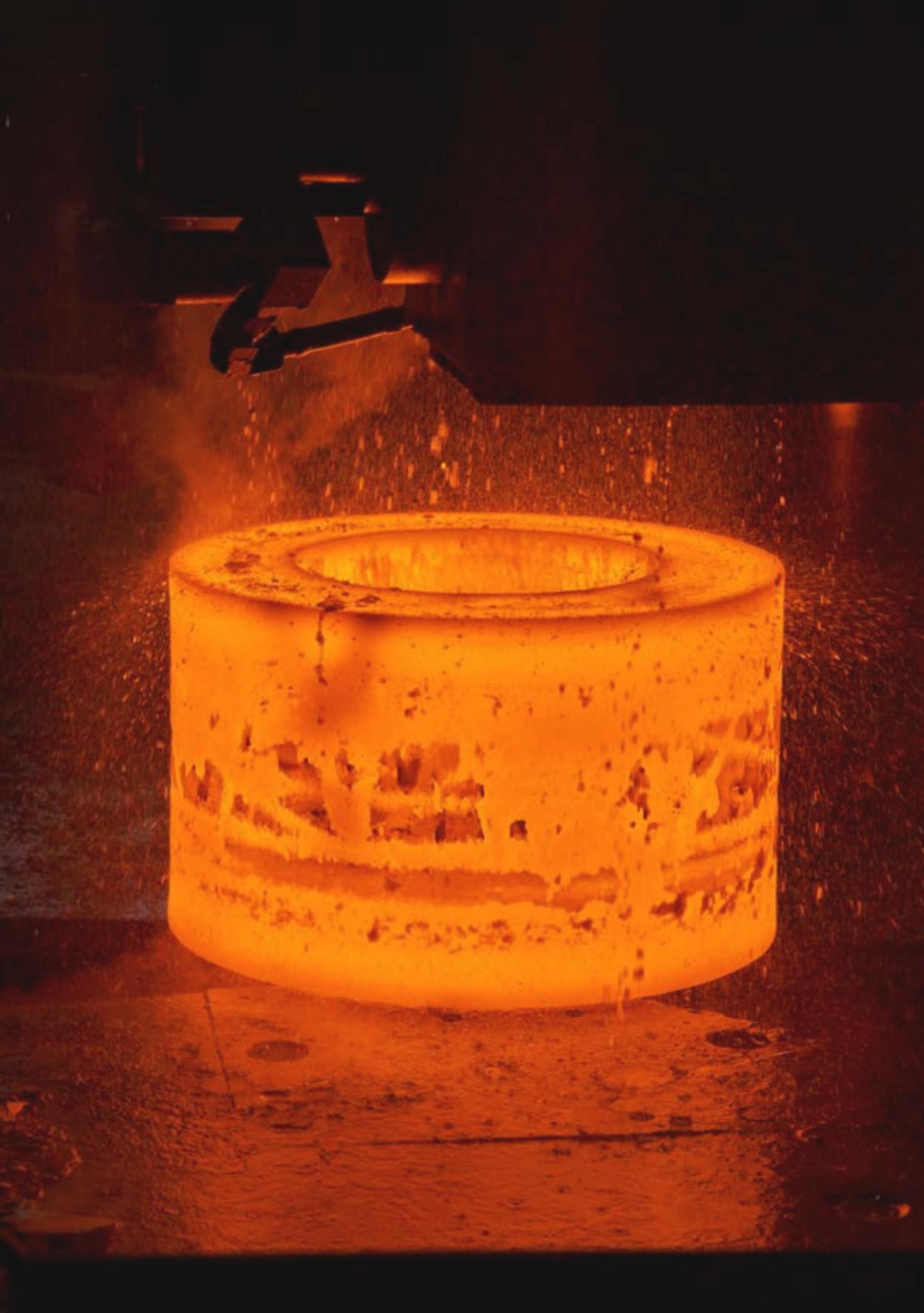
NACHHALTIGKEIT

Wir stellen uns den tagtäglichen Herausforderungen einer wandelnden Umwelt und übernehmen die Verantwortung durch das Realisieren ökonomischer und ökologischer Ziele. Umweltschutz und Energieeffizienz sind daher grundlegender Bestandteil unserer Unternehmenspolitik und wir arbeiten kontinuierlich an der Optimierung energetischer Prozesse. Seit Jahrzehnten setzt HWE auf die Nachhaltigkeit und den schonenden Umgang von Ressourcen. Die Modernisierung von Wärmebehandlungsöfen sowie die Installation von Photovoltaikanlagen sind Beispiele jüngster erfolgter Maßnahmen.

RECYCLER STAHL



Wussten Sie schon, dass Hammerwerk Erft nahezu 100% recycelten Stahl verwendet? Unsere Produkte finden zu einem nicht unerheblichen Teil Anwendung im Bereich der regenerativen Energieerzeugung, wie Wind- und Wasserkraft.



UNSER PORTFOLIO

Vom rohen Schmiedestück bis zur einbaufertigen Komponente, von der Idee bis zur Innovation liefern wir Ergebnisse, die Anforderungen und Wünsche präzise erfüllen. Lassen auch Sie sich von unserer Kompetenz, Flexibilität und Zuverlässigkeit überzeugen. Die umfassenden Möglichkeiten der Produktprüfungen im Hammerwerk Erft gewährleisten die zuverlässige Anwendung anspruchsvollster Schmiedestücke unterschiedlichster Branchen. Auf Kundenwunsch werden Produktprüfungen durch diverse Klassifikations- und Abnahmegesellschaften begleitet, die die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden zu 100% erfüllen.

FLEXIBILITÄT

Unser Tagesgeschäft liegt in der Realisierung individueller und komplexer Kundenanforderungen. In Zusammenarbeit mit unserer Kundschaft und unseren Lieferfirmen entwickeln wir Lösungen für Ihren speziellen Bedarf in Bezug auf Geometrie und Werkstoff. Diese Lösungen sind das Resultat technisch herausragender und wirtschaftlicher Produkte.

QUALITÄT

Durch unsere hohe Fertigungskompetenz - vom rohen Schmiedestück bis zum einbaufertigen Bauteil - können wir alle Kundenwünsche individuell erfüllen. Anhand diverser und vielfältiger Produkte stellen wir seit Jahrzehnten unter Beweis, dass wir technisch anspruchsvolle Bauteile in bester Qualität termingerecht liefern können.

UNSERE PRODUKTSEGMENTE SO INDIVIDUELL WIE IHRE ANFORDERUNGEN



NAHTLOS GEWALZTE RINGE

Auf unseren modernen Walzwerken können wir nahtlos gewalzte Ringe mit einem Außendurchmesser von ca. 250 bis 2.800 mm und einer Höhe von ca. 45 bis 700 mm im Gewichtsbereich von ca. 15 bis 4.000 kg herstellen.



GESCHMIEDETE RINGE

Geschmiedete Ringe liefern wir bis zu einem Durchmesser von ca. 2.500 mm im Gewichtsbereich von ca. 700 bis 18.000 kg Stückgewicht.



FORMWELLEN

In unserem Press- und Hammerwerk können wir Freiformschmiedestücke von ca. 20 bis 20.000 kg Stückgewicht herstellen. Bei Flanschwellen erreichen wir einen maximalen Flanschdurchmesser von ca. 1.800 mm.



SCHEIBEN & LOCHSCHEIBEN

In der Herstellung dreidimensional geschmiedeter Scheiben, Lochscheiben, Nabenscheiben, Doppelnabenscheiben und Zapfen im Gewichtsbereich von ca. 20 bis 18.000 kg sehen wir unsere Stärke.



GESCHMIEDETE STÄBE

In unserem Press- und Hammerwerk können wir Stabmaterial von ca. 20 bis 20.000 kg Stückgewicht mit rundem, quadratischem oder rechteckigem Querschnitt bis ca. 1.000 mm Dicke herstellen.



HOHLKÖRPER

Hohlgeschmiedete Teile fertigen wir bis ca. 18.000 kg Stückgewicht und ca. 3.000 mm Länge.



STAUCHTEILE

Stauchteile schmieden wir unter Einbeziehung von vorrätigen oder neu erstellten Hilfsgesenken und Schmiedewerkzeugen in unserem Press- und Hammerwerk.

UNSERE LEISTUNGEN VIELFALT MEISTERN



PRESSWERK

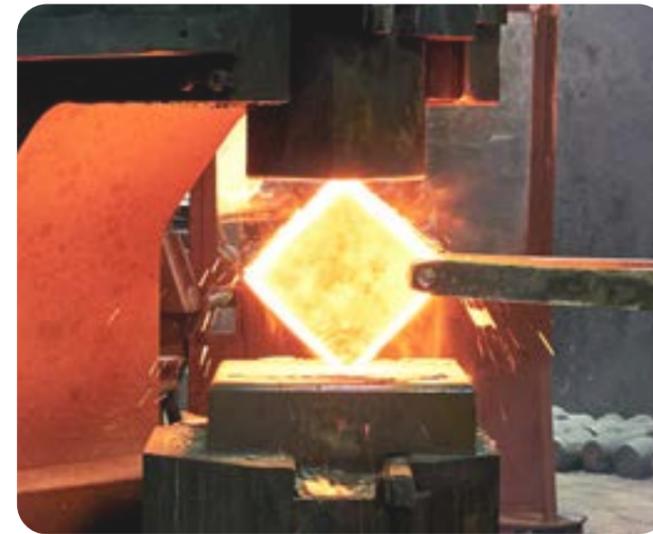
Das Presswerk arbeitet mit einer Presskraft von 35 MN. Prozessgesteuerte Schmeldeöfen bis 250 Tonnen Ofenkapazität garantieren eine sachgerechte Wärmeführung. Unsere Freiformschmiedepressen von 12 bis 35 MN Presskraft vermögen Werkstücke bis zu einem Einsatzgewicht von 28.000 kg herzustellen. Das Schmiedestück wird hierbei von freifahrenden Auto-Schmiedemanipulatoren mit einer Tragfähigkeit von bis zu 40 Tonnen gehalten.



RINGWALZWERK

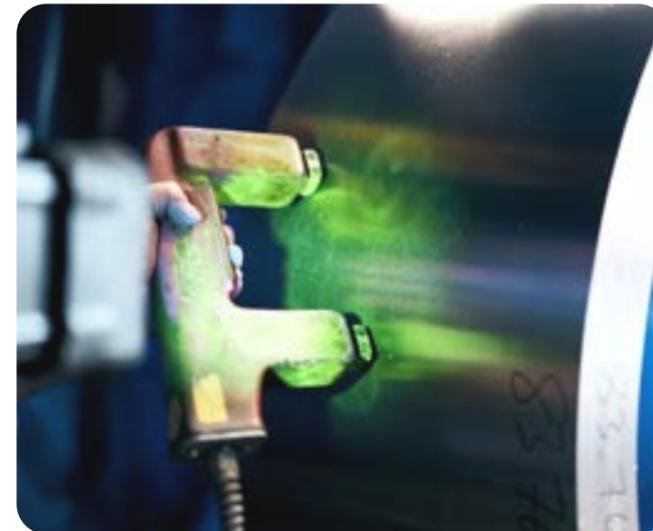
Nahtlos, präzise und mit sauberer Oberfläche. Auf unserem Ringwalzwerk, ausgestattet mit modernen Steuerungs- und Messsystemen, werden dreidimensional vorgeschmiedete Lochscheiben zu nahtlosen Ringen gewalzt. Wir walzen radial-axial im offenen Kaliber:

- Stückgewichte von 15 bis 4.000 kg
- Außendurchmesser von 250 bis 2.800 mm
- Höhen von 45 bis 700 mm



HAMMERWERK

Im Hammerwerk setzen wir Dampfhammer mit einem Bärgewicht von 400 bis 3.000 kg ein. Wir schmieden im Verbund mit elektrohydraulischen Manipulatoren oder in Handarbeit. Ein großes Hilfsgesenklager ermöglicht schwierige geometrische Konturen, wie bspw. Zapfen, Nabenscheiben oder Doppelnabenscheiben mit geringen Bearbeitungszugaben faserkonform zu schmieden. In unserer Freiformschmiede ergänzen sich Hammer- und Presswerk zu einem abgerundeten Fertigungsprogramm.



WERKSTOFFPRÜFUNG

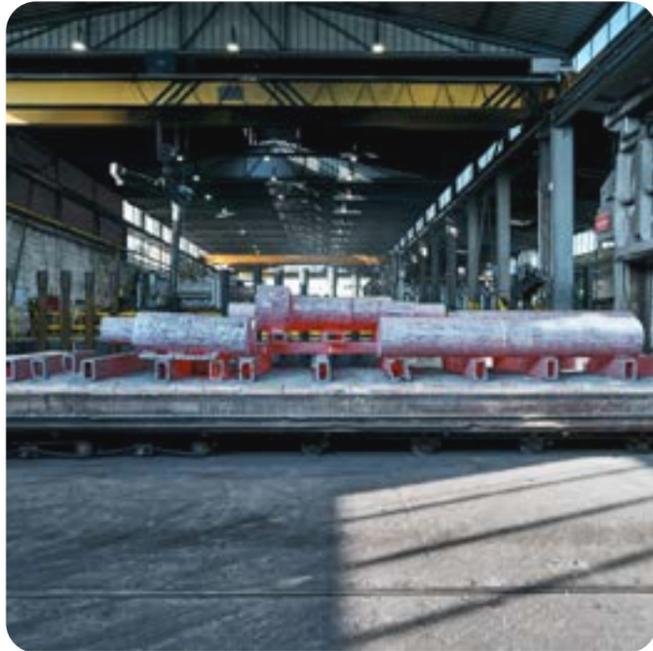
Alle für Freiformschmiedestücke und Ringe erforderlichen zerstörenden und zerstörungsfreien Werkstoffprüfungen können nach Normen und Kundenspezifikationen durchgeführt und attestiert werden.



WERKSTOFFE

Lieferungen von zertifizierten Stahlerzeugern bilden die Grundlage für unsere vielfältige Produktpalette:

- Unlegierte u. niedriglegierte Stähle
- Einsatzstähle
- Vergütungsstähle
- Nitrierstähle
- Wälzlager- und Werkzeugstähle
- Warmfeste Stähle
- RSH-Stähle
- Duplex-Stähle und Austenite
- Martensite u. Weichmartensite
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage



WÄRMEBEHANDLUNG

Unsere Produkte werden im eigenen Haus der jeweils gewünschten Wärmebehandlung unterzogen. Unser Programm umfasst:

- Vergüten
- Normalglühen
- BG- oder BF-Glühen
- Weichglühen
- Lösungsglühen
- Spannungsarmglühen
- Wasserstoffeffusionsglühen
- Sonderwärmebehandlungen nach Kundenanforderung bzw. Spezifikation
- Beratung und Problemlösungen in Bezug auf Anforderungen an Güte und Wärmebehandlung



MECHANISCHE BEARBEITUNG

Eine Übersicht über die maschinelle Ausstattung:

- Karusselldrehmaschinen bis 2.800 mm Drehdurchmesser
- Spitzendrehmaschinen bis 10.000 mm Drehlänge
- Spezialbohrdrehmaschinen zum Bearbeiten von hohlgeschmiedeten Wellen und Zylindern
- Bohr- und Fräsmaschinen
- Drehbänke

Je nach Anforderung kommen konventionelle oder CNC- gesteuerte Maschinen zum Einsatz. Alle Erzeugnisse unserer Schmiedeaggregate können wir selbstverständlich mechanisch bearbeiten.



QUALITÄTSPRÜFUNG

Aufgrund der vielfältigen Qualitätsprüfungen stellen wir kontinuierlich die gewünschten Qualitätsanforderungen unserer Kundschaft sicher. Die jahrelangen Erfahrungen und Qualifikationen unserer Mitarbeitenden sind stellvertretend für das Qualitätssiegel HWE. Dies zeichnet sich unter anderem dadurch aus, dass alle Qualitätsprüfungen in-House von mehr als 15 hochqualifizierten Spezialist*innen durchgeführt werden. Hervorzuheben ist, dass hiervon mehrere Prüfer nach DIN EN ISO 9712 Level 3 (UT/PT/MT/VT) zertifiziert sind.



EILSERVICE

Dank kurzer Entscheidungswege, gezielter Intensivierungsmöglichkeiten und flexibler Prozessgestaltung, sind wir in der Lage auch die außergewöhnlichsten Terminwünsche unserer Kundschaft zu realisieren. Kommt es bei unserer Kundschaft zu einer Havarie und ein Schmiedestück wird in kürzester Zeit benötigt, können wir mit unserem Eilservice in Rekordtempo helfen.

ZULASSUNGEN



Unsere Produkte basieren auf höchsten Qualitätsansprüchen bei kontinuierlicher Optimierung unseres Energie- und Umweltmanagements. Dieses Vorgehen wird jährlich von unabhängigen Institutionen nach aktuellsten Standards zertifiziert. Hammerwerk Erft verfügt außerdem über Zulassungen unterschiedlichster Klassifikations- und Abnahme-gesellschaften.

Management & System

ISO 9001 QUALITÄT
ISO 14001 UMWELT
ISO 50001 ENERGIE



QR-Code scannen für Details

Zertifikate & Zulassungen

ABS
BV
CLASSNK
DNV
DNV MSA

DNV SPA HIGH-GRADE
KR
LRS
TÜV 2014/68/EU UND AD2000-MERKBLATT Wo
RINA



**ARBEITEN BEI
HAMMERWERK ERFT**

**“Jeder Einzelne
prägt mit seinen
Ideen und seinem
Einsatz unser
Unternehmen.”**

- Marc Schmitz, Geschäftsführer

WER WIR SIND UND WAS WIR MACHEN

UNSER ERFOLG...

...liegt in den Fähigkeiten und der Motivation unserer Mitarbeitenden. Um auch in Zukunft erfolgreich zu sein, suchen wir immer wieder neue Talente und Profis, ob in der Produktion, der Technik oder im kaufmännischen Bereich.

WIR BILDEN AUS

Wir bilden mit Freude talentierte Menschen aus, um unsere Begeisterung für den Verwandlungskünstler Stahl zu teilen und qualifizierte Mitarbeitende für unser Unternehmen zu gewinnen. Wir bieten jährlich in neun Ausbildungsberufen spannende und herausfordernde Ausbildungsplätze an. Werde Azubi bei einem europaweit tätigen mittelständischen Unternehmen mit 270 Beschäftigten, welches mit seinen qualitativ hochwertigen Freiformschmiedestücken überall dort vertreten ist, wo höchste technische Anforderungen gestellt werden. Haben wir Dein Interesse geweckt? Dann laden wir Dich ein, den ersten Schritt zu tun – mit Deiner Bewerbung.



QR-Code scannen für Details

**Mit uns findest Du
die Ausbildung,
die zu Dir passt!**

MECHATRIKER (M/W/D)

WERKSTOFFPRÜFER (M/W/D)

**ELEKTRIKER FÜR
BETRIEBSTECHNIK (M/W/D)**

**ZERSPANUNGSMECHANIKER
(M/W/D)**

FREIFORMSCHMIED (M/W/D)

**INDUSTRIEMECHANIKER
(M/W/D)**

**MASCHINEN- UND
ANLAGENFÜHRER (M/W/D)**

**INDUSTRIEKAUFMANN/-FRAU
(M/W/D)**

**FACHINFORMATIKER FÜR
SYSTEMINTEGRATION (M/W/D)**



HAMMERWERK ERFT

HAMMERWERK Erft G. Diederichs GmbH & Ko. KG
Ernst-Diederichs-Straße 1
53902 Bad Münstereifel
DEUTSCHLAND

KONTAKT

Phone +49 (0) 2253 / 311-0
Email info@hammerwerk-erft.de

SOCIAL

 <https://www.facebook.com/HammerwerkErft>
 <https://www.youtube.com/@HammerwerkErft-Web>
 <https://www.linkedin.com/company/hammerwerk-erft>
 https://www.instagram.com/hammerwerk_erft

WEB

www.hammerwerk-erft.de

